

炭素繊維シートとポリウレア樹脂を用いた鋼構造物の補修・補強工法

鋼材補修・補強用樹脂

◆製品一覧

材料	品名	荷姿(kg/セツ)	備考
耐熱型プライマー	FP-N9	15	耐熱型エポキシ樹脂 (夏用・冬用)
ストランドシート用耐熱型接着樹脂 耐熱型不陸修正材 兼用	FB-E9S	15	耐熱型エポキシ樹脂 (夏用・冬用)
耐熱型含浸・接着樹脂	FR-E9P	15	耐熱型エポキシ樹脂 (夏用・冬用)
高伸度弾性パテ用プライマー	FP-UL1	3	耐熱型ウレタン樹脂
高伸度弾性パテ	FU-Z	15	高伸度、低弾性ポリウレア樹脂

■鋼材補修・補強用樹脂 基本性能／製品ラインナップ

製品（品番）	FP-N9		FB-E9S		FP-UL1	FU-Z	FR-E9P	
	夏用	冬用	夏用	冬用	通年	通年	夏用	冬用
材質	エポキシ樹脂		エポキシ樹脂		ウレタン樹脂	ポリウレア樹脂	エポキシ樹脂	
引張強度	29N/mm ² 以上		—		—	8N/mm ² 以上	29N/mm ² 以上	
圧縮強度	—		—		—	—	39N/mm ² 以上	
引張弾性係数	—		—		—	55N/mm ² 以上 75N/mm ² 未満	—	
引張伸び	—		—		—	300%以上 500%未満	—	
圧縮弾性係数	—		1500N/mm ² 以上		—	—	—	
引張せん断強度	9.8N/mm ² 以上		9.8N/mm ² 以上		—	—	9.8N/mm ² 以上	
鋼板接着強度	—		—		1.5N/mm ² 以上	—	—	
ガラス転移点温度	70℃以上		70℃以上		70℃以上	-15℃以下	70℃以上	
適用温度(℃)	15-35	5-20	15-35	5-20	5-35	5-35	15-35	5-20
可使時間(分)	50	25	40	15	—	25	60	25
硬化時間(時間)	8	4	3.5	2.5	0.5	6	9	6
主剤：硬化剤 (重量比)	4：1		4：1		1：1	1：3	3：1	
性状	無溶剤系		無溶剤系		溶剤系	無溶剤系	無溶剤系	

日鉄ケミカル&マテリアル株式会社
コンポジット事業部

〒103-0027 東京都中央区日本橋1-13-1 日鉄日本橋ビル
TEL：03-3510-0341 FAX：03-3510-1196
<https://www.nscm.nipponsteel.com/carbon/>

ご注意とお願い
この資料に記載された数値は原則として参考値であり、性能等を保証するものではありません。
製品の仕様等は予告なく変更される場合がありますので、最新の情報につきましては弊社または販売店までお問い合わせください。
この資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。