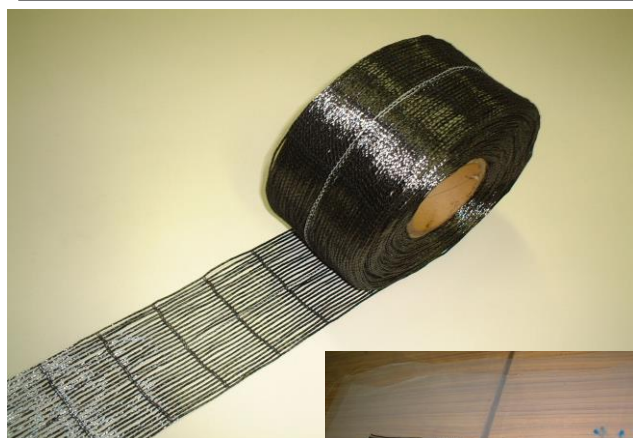


SR-CF 工法用 CF アンカー “FORCAトウアンカー”



FORCAトウアンカー



- #### 特 徴
- 従来の現場で作製する CF アンカーと違い、工場製造品のため品質が安定しており、CF ストランドを束ねる際に数を数える必要もありません。
 - 施工性に優れ、歩掛りが向上します。
 - CF アンカーを扇型に広げる事が容易に出来ます。
 - 特殊加工した CF ストランドであるため、樹脂を含浸しても膨らみにくく、貫通型の施工の場合、穿孔径が従来より小さく施工でき、樹脂ロスも低減できます。



製品仕様

トウアンカー品番	24K ストランド 本数	施工時 ^{*1)} ストランド 本数	製品幅 (mm)	出荷 単位 (m/箱)
FTA-C1-16-125	16	32	125	50
FTA-C1-24-125	24	48	125	50
FTA-C1-32-250	32	64	250	50
FTA-C1-48-250	48	96	250	25
FTA-C1-50-250	50	100	250	25
FTA-C1-65-250	65	130	250	25
FTA-C1-72-250	72	144	250	25

➤実施工においては折りたたんで使用するため、350mm 長さのアンカーを作製するためには、700mm 長さの材料が必要です。

*1)したがって、施工時のストランド本数は 2 倍にカウント出来ます。

トウアンカー 穿孔径

トウアンカー品番	穿孔直径 (mm)	
	貫通型	埋込み型
FTA-C1-16-125	9.5 φ	12 φ
FTA-C1-24-125	11.5 φ	14 φ
FTA-C1-32-250	13.5 φ	17 φ
FTA-C1-48-250	16.5 φ	20 φ
FTA-C1-50-250	17 φ	22 φ
FTA-C1-65-250	20 φ	25 φ
FTA-C1-72-250	20 φ	25 φ

日鉄ケミカル&マテリアル株式会社

コンポジット事業部

〒103-0027 東京都中央区日本橋 1-13-1
日鉄日本橋ビル

TEL : 03-3510-0341 FAX : 03-3510-1196

<https://www.nscm.nipponsteel.com/carbon/>

➤使用組合せ樹脂類については、担当者へお問い合わせください。

※ SR-CF 工法研究会指定材料です。

※ この資料に記載された数値は、原則として参考値です。

※ 製品の仕様等は予告なく変更される場合がありますので、最新の情報につきましては弊社または販売店までお問い合わせください。