

# 5 熱可塑性炭素繊維強化プリプレグ NS-TEPreg® 耐熱樹脂グレード (Tg135℃)

## 特徴

- 熱硬化エポキシプリプレグと同様な使用が可能  
難燃グレード有 (UL94V-0)
- プリプレグ硬化後も 200℃以下での加熱による二次成形、他の熱可塑性樹脂との融着接合が可能
- ピッチ系炭素繊維や天然繊維など、様々な強化繊維の選択が可能



## 用途イメージ



## 特性 / 仕様

熱的特性		成形・加工性	
Tg (DSC)	135℃	成形設備	オートクレーブ、プレス、オーブン等
耐熱水性	100℃沸騰水×5時間浸漬でも変形・変色無し	二次変形温度	150～200℃

Tg: ガラス転移温度

機械的特性		単位	NS-TEPreg®	熱硬化品※1
繊維種		—	PAN 系炭素繊維	PAN 系炭素繊維
Vf		Vol%	53～60	60
0° 引張強度		MPa	2400～2900	2860
0° 引張弾性率		GPa	120～140	134
0° 曲げ強度		MPa	1300～1800	1690
0° 曲げ弾性率		GPa	115～130	120
90° 曲げ強度		MPa	100～120	120
層間せん断試験 ILSS	(ショートビーム試験)	剥離有無	無し	有り
シャルピー衝撃強度	(フラットワイズ)	kJ/m <sup>2</sup>	180	110
シャルピー衝撃強度	(エッジワイズ※ノッチあり)	kJ/m <sup>2</sup>	340	200

※1: 市販品カタログ値 or 当社測定値 各数値は代表値であり、保証値ではございません